Kaynak Makinesi Kontrol Listesi: Ark ve Oksi-Gaz Seti

Sıklık	Dolduran	Onaylayan	Kontrol listesi
Her vardiya	Kaynakçı	Amir	37 madde · 6 bölüm

DENETİM BİLGİLERİ

İşyeri / alan: _____ Kaynak seti (marka, model): _____

Ekipman no veya seri no: _____ Kaynak yöntemi: _____

Yapılacak iş: _____ Tarih ve saat: _____

Ark kaynak makinesi ve besleme (makine kapalı)

1.	Gövde ve kapaklar yerinde ve hasarsız; açıkta klemens veya gerilim altında parça yok KRİTİK Dayanak: [3] [1]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
2.	Makine kuru KRİTİK Islanmış bir makine, yeniden kullanılmadan önce iyice kurutulur ve test edilir. Dayanak: [3]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
3.	Besleme kablosunda ve fişinde kesik, ezilme veya başka bir hasar yok KRİTİK Dayanak: [7] [3] [1]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
4.	Makinenin gövdesi topraklanmış; topraklama bağlantısı sağlam KRİTİK OSHA kuralı motor tahrikli (jeneratörlü) makineleri gövde topraklamasının dışında tutar. Taşınabilir makinelere özellikle dikkat edin. Dayanak: [3] [4]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
5.	Makineyi kapatacak şalter makinenin üzerinde veya yakınında ve ulaşılabilir durumda Dayanak: [3] [4]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
6.	Soğutma suyu, koruyucu gaz veya motor yakıtı kaçağı yok KRİTİK Dayanak: [3]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı

Kaynak kabloları, pense ve şase bağlantısı

7.	Kaynak kablosunun ve şase kablosunun yalıtımı baştan sona hasarsız; iletken hiçbir yerde açığa çıkmamış **KRİTİK** Dayanak: [3] [4] [7] [1]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
8.	Kaynak kablosunda elektrot pensesine 3 m'den (10 fit) yakın ek veya onarım yok **KRİTİK** Bu madde ABD kuralına (OSHA 1910.254(d)(8), 1926.351(b)(2)) dayanır. Dayanak: [3] [4]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
9.	Kablo bağlantı elemanları temiz, hasarsız, yalıtımlı, kaynak akımına uygun ve tam sıkılmış **KRİTİK** Kablolar yalnızca bu iş için üretilmiş bağlantı elemanlarıyla birbirine eklenir. Dayanak: [7] [4] [3]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
10.	Elektrot pensesinin veya kaynak torcunun yalıtımı eksiksiz ve hasarsız **KRİTİK** Elektrot pensesinde sapı ve çenelerin dış yüzeylerini kontrol edin. Dayanak: [7] [4]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
11.	Şase pensesi hasarsız; iş parçasına, kaynak yerinin yakınında temiz metal yüzeye sıkıca bağlanmış **KRİTİK** Temiz metal yerine pas üzerine bağlanan pensenin direnci yüksek olur, kaçak akım olasılığı artar. Manyetik penselerdeki çapağı temizleyin. Dayanak: [3] [4] [7]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
12.	Kaynak akımının dönüş yolu olarak zincir, çelik halat, vinç, gaz veya yanıcı sıvı borusu, elektrik kablo borusu ya da korkuluk kullanılmıyor **KRİTİK** Dayanak: [3] [4] [7]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
13.	Sarılı kaynak kablosu kullanımdan önce açılıp serilmiş Sarılı duran kablo aşırı ısınabilir ve yalıtımı zarar görebilir. Dayanak: [3]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
14.	Pense veya torç kullanılmadığında insanlara, iletken cisimlere veya gaz tüplerine değmeyeceği bir yere bırakılabiliyor Dayanak: [3] [4]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı

Tüpler, regülatörler ve alev tutucular (oksi-gaz seti)

15.	Tüpler dik duruyor; tüp arabasına, duvara veya sağlam bir desteğe zincir ya da kayışla sabitlenmiş **KRİTİK** Dayanak: [6] [5] [8] [9]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
16.	Tüpler kıvılcım, sıcak cüruf ve alevin ulaşamayacağı yerde veya siperle korunuyor; elektrik devresinin parçası olabilecek bir konumda değil **KRİTİK** Dayanak: [5] [6]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
17.	Tüp vanaları, regülatörler, hortumlar ve bağlantı elemanları yağ ve gresten arınmış **KRİTİK** Oksijen yağ ve gresle patlayıcı şekilde tepkimeye girer. Oksijen ekipmanını yağlı el veya eldivenle tutmayın. Dayanak: [5] [6] [8] [9] [2]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
18.	Her regülatör, takıldığı gaza ve tüp basıncına uygun **KRİTİK** Bir gaz için üretilmiş regülatör başka bir gazda kullanılmaz. Üzerinde yazan gaz adını ve basınç değerini kontrol edin. Dayanak: [5] [8] [9] [2]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
19.	Regülatörler, manometreleri ve tüp bağlantıları hasarsız ve çalışır durumda **KRİTİK** Regülatörü takmadan önce rakor somununa ve oturma yüzeyine bakın: bozuk yüzey gaz kaçırabilir. Doğru göstermeyen manometre uygunsuzluktur. Dayanak: [6] [5] [9]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
20.	Hem oksijen hem yanıcı gaz hattında regülatör çıkışına alev tutucu takılı; ikisi de hasarsız **KRİTİK** HSE rehberi ve Bakanlığın broşürü bunu önerir. Düşen veya hasar gören alev tutucuyu yenisiyle değiştirin. Dayanak: [8] [9] [2]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
21.	Tüp vanaları ulaşılabilir durumda; el çarkı olmayan vananın anahtarı vana milinin üzerinde bırakılmış Acil durumda gazın hızla kesilebilmesi gerekir. Dayanak: [5] [6] [2]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı

Hortumlar, şaloma ve sızıntı testi (oksi-gaz seti)

22.	Hortumlarda baştan sona kesik, çatlak, yanık veya aşınmış bölge yok **KRİTİK** Dayanak: [6] [5] [9] [2]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı

23.	Oksijen hortumu ile yanıcı gaz hortumu kolayca ayırt ediliyor; her biri kendi gazına bağlı **KRİTİK** İngiltere'deki HSG139 rehberi oksijen için mavi, asetilen ve diğer yanıcı gazlar için kırmızı, LPG için turuncu rengi verir. Dayanak: [6] [9]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
24.	Hortum uçları bu iş için üretilmiş bağlantı elemanlarıyla tutturulmuş; gevşek bağlantı yok **KRİTİK** HSE, vidayla sıkılan şeritli kelepçeleri önermez: fazla veya az sıkıldığında kaçırabilir. Dayanak: [8] [9] [5] [6]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
25.	Hortumlarda bantla yapılmış veya derme çatma onarım yok **KRİTİK** Yan yana bantlanan iki hortumda OSHA, her 12 inçin en fazla 4 inçinin (yaklaşık her 30 cm'nin 10 cm'si) bantla kaplanmasına izin verir. Dayanak: [8] [2] [5]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
26.	Şalomanın hem oksijen hem yanıcı gaz girişinde çek valf var Çek valfler alev geri tepmesi riskini azaltır ama geri tepmeyi durdurmaz; alev tutucunun yerini tutmaz. Dayanak: [8] [9]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
27.	Şaloma hasarsız; vanalarında, hortum bağlantılarında ve uç bağlantısında kaçak yok **KRİTİK** Dayanak: [6] [2] [8]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
28.	Uç (nozul) yapılacak işe uygun boyutta ve hasarsız; delikleri açık Kısmen tıkalı uç geri tepmeye yol açabilir. Ucu yalnızca bu iş için üretilmiş aletlerle temizleyin. Dayanak: [6] [8] [2]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
29.	Kurulumdan sonra bütün bağlantılarda kaçak tespit sıvısıyla sızıntı testi yapıldı; kaçak bulunmadı **KRİTİK** Asla alevle test etmeyin. HSE, oksijen sistemlerinde sabunlu su ya da yağ veya gres içeren sıvıların kullanılmamasını söyler. Dayanak: [8] [9] [2]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
30.	Şalomayı yakmak için kıvılcımlı çakmak (şaloma çakmağı) hazır Şaloma kibritle veya sıcak iş parçasından yakılmaz. Dayanak: [6] [8]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı

Setin çevresi

31.	Kablolar ve hortumlar geçiş yollarını, merdivenleri kapatmıyor; keskin kenarlardan, araç yollarından, düşen kıvılcım ve sıcak metalden uzakta Dayanak: [6] [8] [2]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
32.	Nemli veya ıslak ortamda ya da metal yapı üzerinde çalışırken kaynakçının altında yalıtkan paspas veya kuru platform var; eldivenleri kuru Dayanak: [7]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
33.	Mümkün olan yerlerde ark, yanmaz veya alev geçirmez perdelerle diğer çalışanlardan ayrılmış Dayanak: [4]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı
34.	Çalışma yerinin yakınında yangın söndürücü var Diğer yangın önlemleri sıcak iş izninin konusudur. Dayanak: [8]	◯ Uygun ◯ Uygun değil ◯ Kapsam dışı

Sonuç

35.	Tespit edilen her uygunsuzluk amire bildirildi Dayanak: [4] [3] [7] [1]	◯ Evet ◯ Hayır ◯ Kapsam dışı
36.	Kritik bir madde uygun değilse ekipmana "Kullanmayın" etiketi asıldı; yetkin bir kişi onarana kadar kullanılmayacak KRİTİK Dayanak: [3] [6] [1] [2] [8]	◯ Evet ◯ Hayır ◯ Kapsam dışı
37.	Notlar ve tespit edilen uygunsuzluklar	Not: _____

Kritik madde: uygun değilse iş durdurulur ve düzeltilmeden devam edilmez.

ONAY

Kaynakçı		Amir	
Ad Soyad:	.....	Ad Soyad:	.....
İmza:	.....	İmza:	.....
Tarih:	.....	Tarih:	.....

Yasal dayanak ve kaynaklar

[1] Türkiye: İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği (Resmî Gazete, 25.04.2013) — Ek-I 2.19 (elektrikle temas riskine karşı koruma); Ek-III 1.3 - 1.3.2: her çalışmaya başlamadan önce operatör kontrolü, gözle muayene ve fonksiyon denemesi, kusurlu ekipmanın kullanım dışı bırakılması; Ek-III 1.4 (periyodik kontrol aralıkları).

[2] Türkiye: T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Teftiş Kurulu Başkanlığı, Basınçlı Gaz Tüplerinin Güvenli Kullanımı (broşür, İTKB-İSG-B2011003) — Şalomalar, hortumlar, regülatörler ve alev tutucular bölümleri; sızıntı ve alev tepmesi durumunda yapılacaklar (rehber niteliğinde).

[3] ABD: OSHA 29 CFR 1910.254, Arc welding and cutting — (b)(4) kapalı kumanda ve klemensler; (c)(2) topraklama ve dönüş devreleri; (c)(3)(i) ayırma şalteri; (d)(2) - (d)(9): işe başlamadan önceki kontroller, kaçaklar, elektrot penseleri, kablo ekleri, kusurlar ve hasarlı kablolar.

[4] ABD: OSHA 29 CFR 1926.351, Arc welding and cutting (construction) — (a) elektrot penseleri; (b) kaynak kabloları ve bağlantı elemanları; (c) dönüş devresi ve makine topraklaması; (d) başıboş bırakılan penseler, güç şalteri, kusurlu ekipmanın bildirilmesi; (e) perdeler.

[5] ABD: OSHA 29 CFR 1910.253, Oxygen-fuel gas welding and cutting — (b)(5) tüplerin kullanımı: yağ ve gres, vana anahtarı, kıvılcımdan uzaklık, elektrik devresi, vana yukarıda; (e)(5) hortum ve hortum bağlantıları; (e)(6) basınç düşürücü regülatörler.

[6] ABD: OSHA 29 CFR 1926.350, Gas welding and cutting (construction) — (a)(7) ve (a)(9) tüplerin sabitlenmesi ve dik tutulması; (b)(1) kıvılcımdan uzaklık; (f) hortumlar, her vardiya başında kontrol; (g) şalomalar, her vardiya kontrol; (h) regülatör ve manometreler; (i) yağ ve gres.

[7] Birleşik Krallık: HSE, Safety risks from welding (Electrical hazards) — Kablolar, bağlantı elemanları, penseler, şase bağlantısı, nemli ortam ve kaynakçının günlük ekipman kontrolü hakkında rehber.

[8] Birleşik Krallık: HSE, Safety in gas welding, cutting and similar processes, INDG297(rev1) (2012) — Kaçak kontrolü, hortum onarımı ve kelepçeler, çek valfler, alev tutucular, geri tepme sonrası yapılacaklar, tüplerin sabitlenmesi (iyi uygulama; zorunlu değildir).

[9] Birleşik Krallık: HSE, The safe use of compressed gases in welding, flame cutting and allied processes, HSG139 (1997) — Paragraf 35 (hortum renkleri); 41 (hortum takımları); 46 ve 48 (çek valfler, alev tutucular); 63 ve 64 (kullanımdaki tüpler); 75 ve 76 (kullanım öncesi kontrol, sızıntı testi); 97 ve 98 (düzenli muayene).

Bu kontrol listesini telefonunuzdan doldurun. FindRisk'i indirmek için tarayın: listeyi uygulayın, fotoğraf ekleyin, riskleri puanlayın ve PDF raporu dakikalar içinde paylaşın.

Sürüm 1 · Güncellendi 20 Kasım 2026 · findrisk.net/tr/kontrol-listeleri/kaynak-makinesi-kontrol-listesi/